

FIRETEX® M90/03



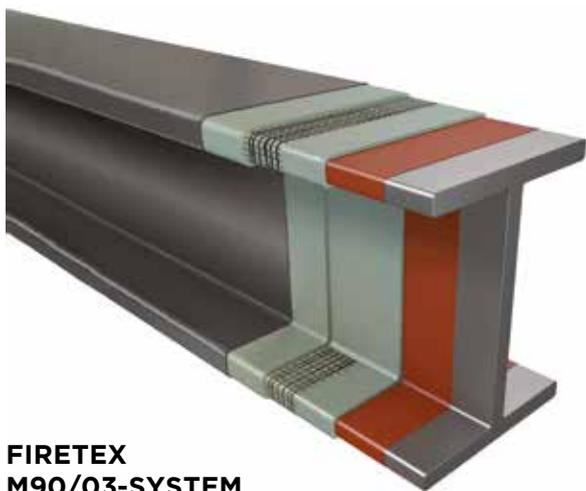
DER ERSTE LEBENSRETTENDE SCHRITT: PASSIVER BRANDSCHUTZ BEI KOHLENWASSERSTOFFBRÄNDEN

Der Schutz von Menschenleben und Ihr Geschäftsergebnis sind zwei entscheidende Überlegungen bei der Bewertung von Brandschutzlösungen für Kohlenwasserstoffanlagen in anspruchsvollen Umgebungen. FIRETEX M90/03 ist eine UL 1709-zertifizierte Epoxid-Intumeszenz-Beschichtung von Sherwin-Williams mit einem Festkörpervolumen von 100 %. Es bietet einen zuverlässigen Brandschutz für bis zu vier Stunden und einen starken Korrosionsschutz, der hilft, die Wartungskosten über die Lebensdauer zu senken.

Sherwin-Williams ist seit über 25 Jahren führend in der Brandschutzbranche. M90/03 stellt eine Erweiterung der innovativen FIRETEX-Lösungsfamilie des Unternehmens dar und wurde nach höchsten internationalen Standards erforscht, entwickelt und getestet.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Ölraffinerien, Flüssiggasterminals, petrochemische Anlagen, Schiffsdocks, Sektionsbau
- Tragstrukturen: Schürzen, Beine, Stege, Säulen, Träger und Verstrebenungen
- Rohrleitungsbrücken, Flüssiggasbehälter, Tanks, Kugeltanks und Sphäroide



**FIRETEX
M90/03-SYSTEM**

HIGHLIGHTS

- Passive Brandschutz-Epoxidbeschichtung
- UL 1709 zertifiziert für bis zu vier Stunden Schutz
- UL 2431 zertifiziert für Dauerhaltbarkeit
- Auftragung mit Kelle, Einzelleitungs-Airless- oder Mehrkomponenten-PPF-Geräten
- Geeignet für den Einsatz in Werkhallen und Werften oder vor Ort
- Trockenhitzebeständigkeit bis zu 120 °C (248 °F)
- Überragende Kantenqualität
- Geringe Anforderungen an die Trockenschichtdicke
- Geringeres Gewicht reduziert Bau- und Transportkosten
- Leicht aufzubringendes, verformungsbeständiges Verstärkungsgewebe mit minimalem Einsatz
- Branchenführender technischer Support
- Lokaler Support und Vertrieb überall in UK und EMEA

VON DER SPEZIFIKATION **ZUM SCHUTZ**

protectiveemea.sherwin-williams.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**

VORTEILE



Geprüfter und zertifizierter Schutz

- Schützt Personal bei Kohlenwasserstoffbränden bis zu vier Stunden lang vor Gefahren durch Strukturversagen
- Zertifiziert nach UL 1709
- Erfüllt die Dauerhaltbarkeitsanforderungen von UL 2431 für zyklische Witterungseinflüsse, Stöße, Vibrationen, Salzsprühbeständigkeit und andere wichtige Umweltfaktoren



Kosteneffizienz

- Reduziert die Gesamtkosten des Beschichtungsprozesses mit nur zwei Schichten
- Minimiert die Transportkosten der Materialien nach der Anwendung aufgrund des geringen Gewichts des Epoxids
- Flexibel anwendbar in Werkhallen, Werften oder vor Ort
- Minimale Wartung über die gesamte Lebensdauer der Anlage



Zeitersparnis bei der Anwendung

- Ermöglicht eine schnelle Auftragung und reduziert den Zeitaufwand für die Beschichtung von Anlagen
- Kurze Überstreichungszeiten
- Hervorragende Durchhangfestigkeit und hohe Filmqualität mit minimalen Endbearbeitungsanforderungen
- Geschmeidiges, einfach aufzubringendes Verstärkungsgewebe
- Benötigt nur zwei Schichten für bis zu 150 Minuten Schutz



Längere Lebensdauer von Anlagen

- Schützt Anlagen zuverlässig vor Feuer und Korrosion durch die bewährte Epoxidformulierung von Sherwin-Williams
- Option mit den niedrigsten Lebenszykluskosten
- Leistungsstarker Korrosions- und Brandschutz für raue industrielle Umgebungen

TECHNISCHE EXPERTISE: DER SCHLÜSSEL ZU EINER ERFOLGREICHEN BESCHICHTUNG

Die Eindämmung von potenziellen Brandschäden an Stahlkonstruktionen erfordert mehr als die Auswahl der richtigen Brandschutzbeschichtung. Sherwin-Williams bietet unseren Kunden Zugang zu Experten, die bei der Optimierung des Beschichtungsprozesses helfen.

FIRETEX Brandschutzexperten

- Entwicklung von Spezifikationen
- Technischer Kundendienst vor Ort
- Anwendungsschulung
- Unterstützung bei der Standortbestimmung/-bewertung

Team für Brandschutztechnik und Schätzung (FEET)

- Ingenieure mit Erfahrung im Hochbau
- Frühe Konzept-Empfehlungen
- Projektspezifische Berechnungen der Brandschutzdicke
- Brandschutztechnische Planung

UNÜBERTROFFENER VERTRIEB UND SERVICE

Produkte, die Sie benötigen

Wo auch immer Sie sich auf der Welt befinden, Sie können sich darauf verlassen, dass Sie die richtigen Produkte jederzeit pünktlich vor Ort haben, dank unserer weltweiten Lagerstandorte.

Technischer Service für optimale Anwendung

Unser technisches Serviceteam bietet umfangreiche Schulungen für Stellenausrüstung, um die Kompetenz der Anwender während des gesamten Beschichtungsprozesses sicherzustellen.

DER UNTERSCHIED MIT SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings bietet unseren Kunden auf der ganzen Welt erstklassige Fachkompetenz, einen beispiellosen technischen und Spezifikationsservice und einen unübertroffenen Support für Handelsteams. Unser breites Portfolio an leistungsstarken Beschichtungen und Systemen, die sich beim Korrosionsschutz auszeichnen, hilft unseren Kunden, einen intelligenteren, bewährten Schutz ihrer Anlagen zu erreichen. Über unsere schnell wachsende internationale Vertriebsstruktur bedienen wir ein breites Spektrum von Märkten, darunter Öl und Gas, Wasser und Abwasser, Brücken- und Autobahnbau, Stahlherstellung, Bodenbeläge, Lebensmittel- und Getränkeanlagen, Schiene und Strom, marine Anwendungen und passiver Brandschutz.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com
03/20 EMEAIO001/V01/PC

Großbritannien:

+44 (0)1204 556420
sales.uk@sherwin.com

Europa und Afrika:

+44 (0)1204 556454
sales.uk@sherwin.com

Naher Osten:

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

Indien:

+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com